



STATUT

UŻYTKOWNIKA INFRASTRUKTURY USŁUGOWEJ

(sporządzony dnia 01.03.2018)

Terminal Przeładunkowy Gazów Skroplonych Wólka

Aktualizacja: Wrzesień 2023

1. Nazwa podmiotu:

TRANSGAZ S.A.

21-512 Zalesie

REGON nr 030211512, NIP nr 537-192-78-34, KRS nr 0000061159

2. Lokalizacje obiektów:

Podmiot zarządza terminalem przeładunkowym gazów skroplonych, który jest odrębną bocznicą kolejową.

Punkty styku z infrastrukturą kolejową zarządzaną przez innego zarządcę.

1. Bocznica kolejowa Terminalu Przeładunkowego Gazów Skroplonych Wólka Transgaz S.A. połączona jest z drogą kolejową o prześwicie 1435 mm zarządcy infrastruktury:
 - a) CARGOTOR sp. z o.o. - punkt styku znajduje się w km 1,507 kilometracji bocznicowej – początek rozjazdu nr 21 i jest to początek bocznicy,
 - b) PKP CARGO CONNET Sp. z o.o. – punkty styku, stanowiące koniec bocznicy znajdują się w km:
 - 2,407 – początek skrzyżowania torów St1,
 - 2,460 – początek rozjazdu nr 7,
 - 2,493 – początek rozjazdu nr 14,
 - 2,505 – kozioł oporowy na torze nr 13a.
2. Bocznica Terminalu Przeładunkowego Gazów Skroplonych Wólka Transgaz S.A. połączona jest z drogą kolejową o prześwicie 1520 mm zarządcy infrastruktury:
 - a) CARGOTOR sp. z o.o. - punkty styku, stanowiące początek bocznicy znajdują się w km:
 - 16,094 – koniec rozjazdu nr 16,
 - 16,148 – koniec rozjazdu nr 3,
 - 16,191 – koniec rozjazdu nr 2,
 - b) PKP CARGO CONNET Sp. z o.o. – punkt styku znajduje się w km 15,381 – koniec skrzyżowania torów St1 stanowi punkt końcowy bocznicy.

Wykaz torów:

Nr toru	Przeznaczenie	Początek toru	Koniec toru	Długość ogólna [m]	Długość użyteczna [m]	Pojemność w wag. dł. 17,24 /18,34 m lub 12,20 m*	Typ szyn	Typ podkładów
Tory o prześwicie 1435 mm								
1	zdawczo-odbiorczy	PR 21	PR 34	435	376	21/20	S49	PBS -1
1a	postojowy	PR 34	PR 27	279	235	13/12	S49	PBS -1
3	zdawczo-odbiorczy	PR 21	PR 33	495	387	22/21	S49	II/B
3a	przeładunkowy	PR 33	PR 26	281	237	13/12	S49	II/B
7a	odstawczy	PR 27	SR 14	289	212	12/11	S49	INKB-4
13	postojowy	KO(13)	SR 5	165	122	7/6	S49	II/B
13a	wyciągowy	PR 12	KO(13a)	119	75	4/4	S49	II/B
Razem				2063	1644	92/86		
Tory o prześwicie 1520 mm								
2s	zdawczo-odbiorczy,	PR 31	PR 2	431	326	26	S49	II/B
4s	zdawczo-odbiorczy,	PR 32	PR 3	332	278	22	S49	II/B
12s	przeładunkowy	PR 6	PR 31	400	350	28	S49	II/B
14s	postojowy	PR 6	PR 35	405	355	29	S49	II/B
16as	postojowy, odstawczy	PR 36	PR 16	254	199	16	S49	II/B
16bs	postojowy, odstawczy, ładunkowy	KO (16bs)	PR 36	75	30	2	S49	II/B
Razem				1897	1538	123		

Wykaz rozjazdów:

Nr rozjazdu	Typ rozjazdu	Promień	Skos	Typ szyny	Typ podrozezdnic	Rodzaj nastawiania	Położenie zasadnicze
Rozjazdy o prześwicie 1435 mm							
4	Rozjazd zwyczajny	190	1:9	S 49	I/B	R	Na rozjazd nr 15
5	Rozjazd krzyżowy podwójny	190	1:9	S 49	I/B	R	a/b -na rozjazd nr 12,
							c/d -na tor nr 13
12	Rozjazd zwyczajny	190	1:9	S 49	I/B	R	Na tor nr 13a
13	Rozjazd zwyczajny	190	1:9	S 49	I/B	R	Na rozjazd nr 4
21	Rozjazd zwyczajny	190	1:9	S 49	I/B	R	Na tor nr 1
26	Rozjazd zwyczajny	190	1:9	S 49	I/B	R	Na rozjazd nr 27
27	Rozjazd zwyczajny	190	1:9	S 49	I/B	R	Na tor nr 7a
33	Rozjazd zwyczajny	190	1:9	S 49	I/B	R	Na tor nr 3
34	Rozjazd zwyczajny	190	1:9	S 49	I/B	R	Na tor nr 1a
Rozjazdy o prześwicie 1520 mm							
6	Rozjazd zwyczajny	190	1:9	S 49	I/B	R	Na tor 14s
31	Rozjazd zwyczajny	190	1:9	S 49	I/B	R	Na tor nr 2s
32	Rozjazd zwyczajny	190	1:9	S 49	I/B	R	Na rozjazd nr 35
35	Rozjazd zwyczajny	190	1:9	S 49	I/B	R	Na rozjazd nr 32
36	Rozjazd zwyczajny	190	1:9	S 49	I/B	R	Na tor nr 16bs

Wagi wagonowe:

1. waga wagonowa elektroniczna normalnotorowa zabudowana w torze nr 1
– oś wagi w km.1,883.

Podstawowe parametry techniczno-eksploatacyjne wagi:

- a) typ wagi RPT 9981
- b) obciążenie maksymalne – 100 ton,
- c) obciążenie minimalne – 0,4 tony,
- d) prędkość tranzytowa – do 5 km/h,
- e) długość wagi – 16 m,
- f) sposób ważenia – statyczny.

2. waga wagonowa elektroniczna szerokotorowa zabudowaną w torze nr 4S
– oś wagi w km 15,902

Podstawowe parametry techniczno-eksploatacyjne wagi:

- a) typ wagi RPT 9981
- b) obciążenie maksymalne – 100 ton,
- c) obciążenie minimalne – 0,4 tony,
- d) prędkość tranzytowa – do 5 km/h,
- e) długość wagi – 12 m,
- f) sposób ważenia – statyczny.

3. Operator obiektów:

TRANSGAZ S.A.
21-512 Zalesie

4. Opis usług, jakie świadczone są w obiektach.

Podstawową usługą świadczoną obiektach jest:

- prowadzenie czynności przeładunkowych gazów skroplonych w relacji wagon S – wagon N, wagon S – autocysterna, wagon S – zbiornik magazynowy, zbiornik magazynowy – autocysterna i odwrotnie,
- magazynowania gazu w zbiornikach,
- odstawiania taboru kolejowego,
- ważenia gazu w autocysternach i wagonach kolejowych,
- zastosowania procedur celnych i podatkowych „skład podatkowy”,

5. Informacje na temat korzystania z obiektu.

Terminal posiada układ torowy o prześwicie 1435mm (N), jak również o prześwicie 1520mm (S). Podstawienia wagonów na te terminal odbywa się wyłącznie lokomotywami Przewoźników. Terminal posiada ciągniki szynowo - drogowe, które służą do podstawiania wagonów z punktów zdawczo - odbiorczych na poszczególne fronty przeładunkowe. Zgodnie z art. 249 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 poz. 519 z późniejszymi zmianami) prowadzący zakład zobowiązany jest do zapobiegania awariom przemysłowym i ograniczeniu ich skutków. Realizacja wyżej wymienionego celu uwzględnia zagrożenia awariami i złożoność działalności w zakładzie opartą przede wszystkim na określeniu na wszystkich poziomach organizacji, obowiązków pracowników odpowiedzialnych za działania na wypadek awarii, ich systematycznemu szkoleniu i ciągłego procesu doskonalenia. W związku z powyższym, w celu zapewnienia odpowiedniego do zagrożenia poziomu ochrony ludzi i środowiska, nie przewiduje się dostępu podmiotów zewnętrznych do infrastruktury przeładunkowej. Przeładunku mogą dokonywać tylko pracownicy operatora terminala.

6. Zakres świadczonych usług.

- przeładunek gazów skroplonych w relacji wagon S – wagon N, wagon S – autocysterna, wagon S – zbiornik magazynowy, zbiornik magazynowy – autocysterna i odwrotnie,
- przeładunek towarów wymagających podgrzewania parafiny, gacze, petrolatum w relacji wagon S – wagon N, wagon S - autocysterna
- magazynowania gazu w zbiornikach,
- odstawiania taboru kolejowego,
- ważenia gazu w autocysternach i wagonach kolejowych S i N
- zastosowania procedur celnych i podatkowych „skład podatkowy”.

7. Procedura zmiany statutu.

Zmiany do statutu będą ogłaszane na stronie TRANSGAZ S.A.:
www.transgaz.pl

Zatwierdzam:


Mateusz Krajewski